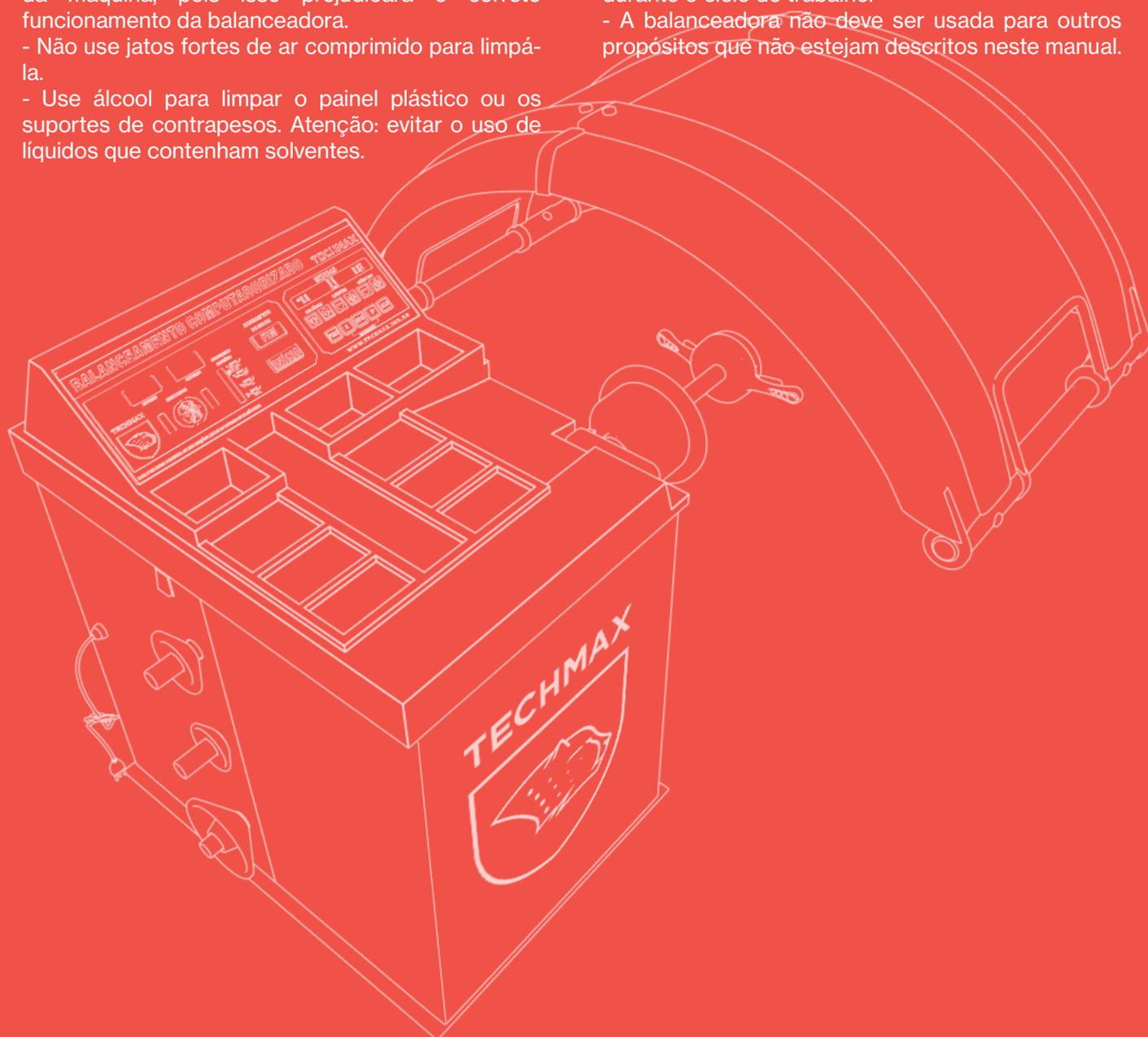


BALANCEADORA DE RODAS BLMAX30

Manual de Instruções

- Antes de iniciar o uso da máquina balanceadora, leia atentamente o manual de instruções das operações.
- Mantenha o manual em um lugar seguro para possível consulta.
- Proíba a remoção e modificação das peças da máquina, pois isso prejudicará o correto funcionamento da balanceadora.
- Não use jatos fortes de ar comprimido para limpá-la.
- Use álcool para limpar o painel plástico ou os suportes de contrapesos. Atenção: evitar o uso de líquidos que contenham solventes.

- Antes de começar o ciclo de balanceamento, tenha certeza de que a roda está seguramente presa no eixo central.
- O operador da máquina não deve usar roupas com bordas largas. Tenha certeza de que pessoas não autorizadas não se aproximem da balanceadora durante o ciclo de trabalho.
- A balanceadora não deve ser usada para outros propósitos que não estejam descritos neste manual.



ÍNDICE

- 3 ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS
- 4 MONTAGEM DA MÁQUINA
- 5 CONTROLES E COMPONENTES
- 7 INFORMAÇÕES E USO DA BALANCEADORA
- 8 AUTO-CALIBRAGEM DA BALANCEADORA
- 9 SUBSTITUIÇÃO DA PLACA PRINCIPAL
- 10 POSSÍVEIS ERROS
- 11 LISTA DE PEÇAS PARA REPOSIÇÃO E DESENHO DETALHADO

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento é garantido pela Tech Max Equipamentos Automotivos, por um período de 12 meses contra defeitos de fabricação. Esta garantia fica estabelecida a partir da data da emissão da nota fiscal que passa a fazer parte integrante deste certificado e o respectivo número de série do equipamento.

NÃO ESTÃO COBERTOS PELA GARANTIA DANOS CAUSADOS POR:

- Manutenção feita por pessoas não autorizadas pela Tech Max.
- Uso indevido, descuidos e descumprimento das instruções contidas neste manual.
- Defeitos oriundos de problemas com a rede elétrica, como oscilações e descargas.
- Desgaste natural de peças.
- Transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza.
- Danos causados por ação da natureza.

ESTARÁ CANCELADA A GARANTIA CASO:

- For retirada a etiqueta contendo o número de série, ou se estiver de alguma forma adulterado ou rasurado.
 - Houver violação do selo de garantia.
 - Ultrapassado o limite de garantia.
 - For alterado as características físicas e funcionais do equipamento, bem como adição de acessórios que venham alterar o funcionamento a que se destina.
 - Qualquer peça, parte ou componente agregado ao equipamento se caracterizar como não original ou novo, e ainda que não mantenha as características técnicas da Tech Max.
 - Ligação do produto em rede elétrica diferente da recomendada neste manual.
- A garantia é concedida no estabelecimento do fabricante e cobre despesas de mão-de-obra e de peças.

O comprador será, portanto, o único responsável pelas despesas de frete, embalagens, viagens e riscos de transporte do produto. É indispensável a apresentação da nota fiscal de compra do produto para o cumprimento desta garantia.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DADOS TÉCNICOS

Peso máximo da roda: 65kg
Potência: 200w
Suprimento de energia: 220v50hz
Precisão do balanceamento: ± 1
Velocidade de rotação: 200r/min
Tempo do ciclo: 8s
Diâmetro do aro: 10"-24" (256mm -610mm)
Nível de ruído sonoro durante o trabalho: <70db
Peso líquido: 98 kg
Temperatura de trabalho: 5 -50°C
Altitude: ≤ 4000 m
Umidade: $\leq 85\%$

RECURSOS

- Balanceamento estático e dinâmico, programação de alumínio para aros de liga leve ou formatos especiais.
- Auto diagnóstico, fácil de encontrar o problema.
- Aplica-se à rodas de aço e liga leve.

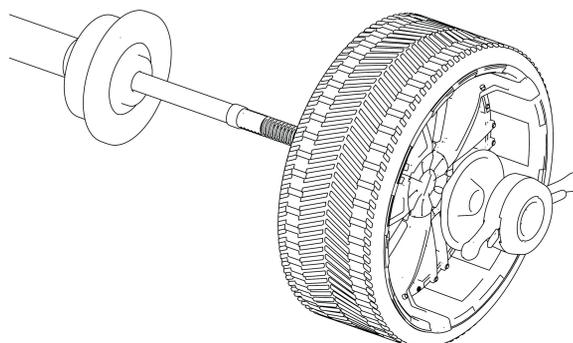
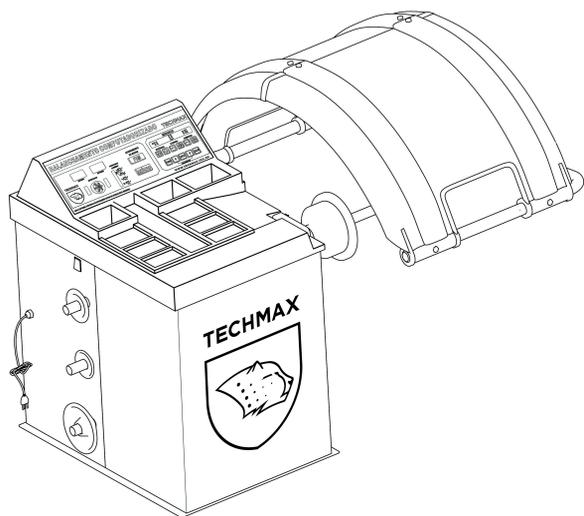
ATENÇÃO

Este manual de instruções apresenta todas as partes do produto. Estude cuidadosamente as instruções contidas nele.
Estas informações são importantes para a segurança em todas as fases de uso e de manutenção.

Conserve este manual para futuro uso.

NEO INDUSTRIAL EIRELI EPP
CNPJ: 19.427.789/0001-30
IE: 90651261-06
RUA 25 DE AGOSTO Nº 92 - CENTRO
CEP: 86.760-000
MUNHOZ DE MELLO - PARANÁ
ASSISTÊNCIA TÉCNICA (44) 3023-7200

MONTAGEM DA MÁQUINA

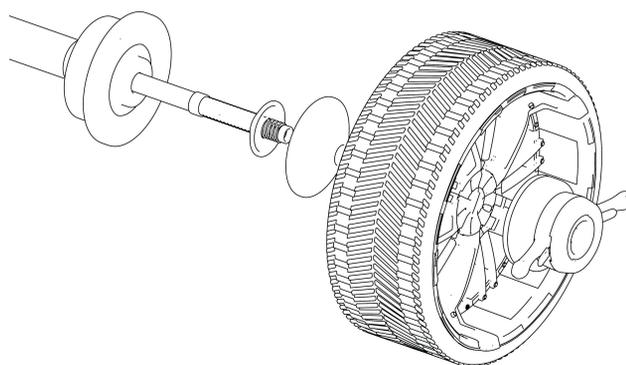


1. DESEMPACOTAR

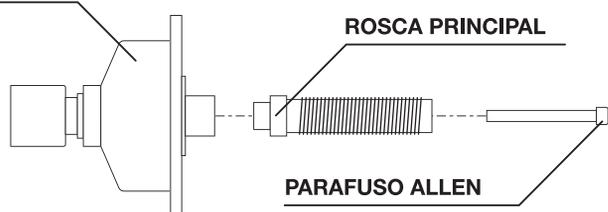
- Desempacotar a embalagem, verificar se esta faltando alguma peça do kit.
- Instalação A balanceadora só deve ser operada em piso plano, caso contrário o balanceamento não será preciso.
- Deixe 5m² ao redor da balanceadora para fácil operação.
- Fixar a balanceadora no chão com parafusos e buchas na parte inferior.

2. ADAPTADOR DE MONTAGEM

- A balanceadora é fornecida completa, com adaptador tipo cone, para fixação da roda no furo central. (ver imagem abaixo)



FLANGE



ROSCA PRINCIPAL

PARAFUSO ALLEN

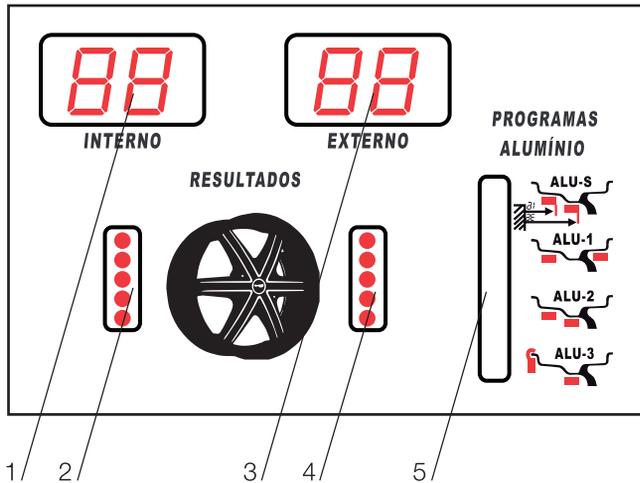
3. INSTALAÇÃO DA RODA

- Limpar a roda, tirar os contrapesos e verificar a pressão do pneu
 - Escolha o modo de instalação de acordo com o tipo da roda.
 - Verifique o eixo da roda principal – cone adequado (cabeça pequena para o lado de dentro) – Porca rápida da alavanca
 - Cone do eixo principal adequado (cabeça grande para dentro) – Roda – Porca rápida da alavanca.
- Conforme as figuras a seguir:

ATENÇÃO

Quando colocar ou retirar a roda, não deixar a roda mover-se no eixo para evitar danos à rosca principal.

CONTROLES E COMPONENTES



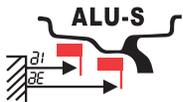
1. Valor do desbalanceamento interno
2. Posição do desbalanceamento interno
3. Valor do desbalanceamento externo
4. Posição do desbalanceamento externo
5. Mostra o tipo da correção escolhida

Depois configurar "a b d", pressione ALU para escolher os modos de balanceamento a seguir:

FIG. TECLADO



Modo DYN (Dinâmico) (Padrão) – Balancear rodas de aço ou de liga de alumínio com aplicação dos contra pesos na borda do aro. (Modo padrão)



Modo ALUS, para balanceamento de um aro especial



Modo ALU1, para balanceamento de aros de liga leve aplicar o contrapeso colante no ressalto do aro.



Modo ALU2, balanceamento de aros de liga leve com aplicação do contrapeso colante na parte interna. O posicionamento do peso é na superfície externa do adaptador.



Modo ALU3, Aplicação combinada: prenda o peso internamente e oculte o contrapeso colante do lado de fora. O posicionamento externo do peso é igual ao "ALU2".



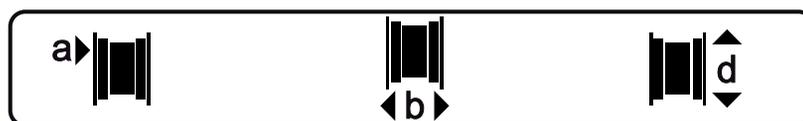
Pressione F para selecionar:
Modo estático, para rodas de motocicletas

ACIONAMENTO DO MOTOR

FIM

INÍCIO

MEDIDAS



DISTÂNCIA

LARGURA

DIÂMETRO



FINO

C

OPC

F

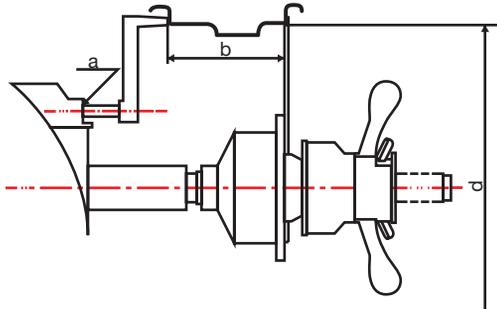
ALU

CALIBRAÇÃO

- Pressionar o botão, para ajuste manual de distância (a).
- Pressionar o botão, para ajuste manual da largura (b).
- Pressionar o botão, para ajuste manual do diâmetro (d).
- Pressionar o botão, para recalcular e autocalibrar.
- Pressionar o botão, para modo estático .
- Pressionar o botão, para exibir o ponto desbalanceado.
- Pressione o botão, para seleção do “ALU” modo de correção.
- Pressionar o botão, para iniciar.
- Pressionar o botão, Emergência e seleção de função especial.
- Pressionar o botão, otimização do desbalanceamento e divisão do desbalanceamento.
- + Auto calibragem.
- + + Mudança de grama/oz.
- + + Mudança de polegadas/mm para a largura.
- + + Mudança de polegadas/mm para diâmetro.

INFORMAÇÕES E USO DA BALANCEADORA

1. Ligue a máquina, escolha o lado certo para acoplamento da roda de acordo com o modelo da mesma.
2. Selecione as opções "a" "d" "b".



- Mova o medidor até encostá-lo na borda do aro, verifique o valores da distância, pressione a+ e a- para alterá-la, selecione a opção "a"

- Use o medidor de largura para ler o valo da largura, pressione b+ e b- para alterar, selecione a opção "d"

3. Pressione [INÍCIO] ou feche a proteção para iniciar a rotação de medição

4. Em instantes a roda passa para a velocidade de operação e inicia a medição do desbalanceamento, os valores do desbalanceamento ficam nos instrumento 1 e 4 quando a roda para. Pressionar [FINO] para verificar o valor preciso de desbalanceamento, valor conforme determinado. (Se quiser escolher o modo ALU, depois que a rotação parar, pressione ALU).

5. Em sentido anti-horário movendo a roda lentamente o marcador de LED a direita se acenderá por inteiro indicando a posição angular correta em que se deve montar os contrapesos (Posição de 12h) lado de fora, como na FIG. 1.

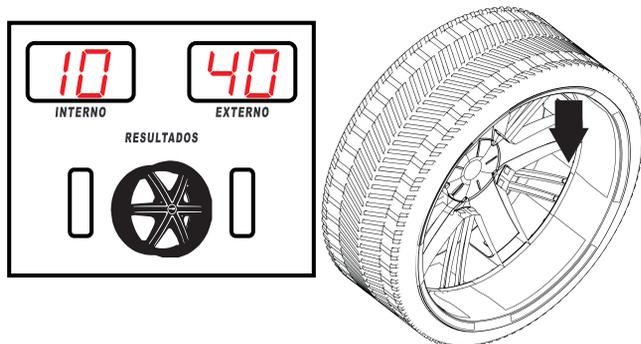


FIG. 1

6. Em sentido anti-horário, movendo a roda lentamente o marcador de LED a esquerda se acenderá por inteiro indicando a posição angular correta em que se deve instalar os contrapesos (Posição de 12h) lado de dentro, como na FIG. 2.

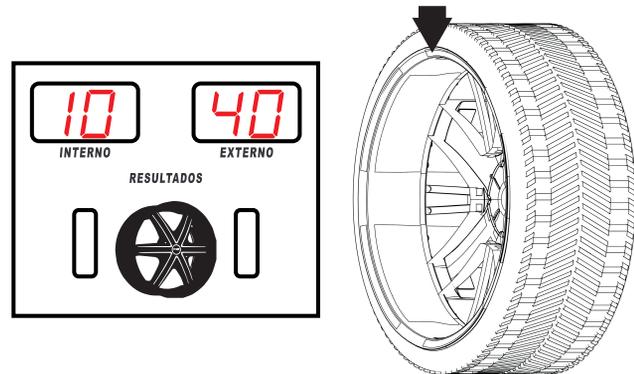


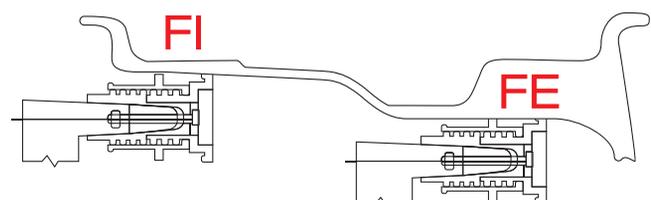
FIG. 2

7. Depois de terminar a montagem dos contrapesos, pressionar [INÍCIO], realizará nova rotação de balanceamento, se aparecer 00 e 00, quer dizer que foi balanceado com sucesso.

8. Modo ALUS

Este modo é usado para aros especiais, caso ALU1/ALU2/ALU3 não possa ser usado, você deve escolher o modo ALUS.

Ligar a maquina, pressionar o botão C, então pressione o botão ALU, o indicador de luz do modo ALUS irá acender. Puxe o medidor fora, primeiro para tocar na posição de FI para medir o valor de AL, pressione a+ e a- para entrar com o valor de AL. Depois toque a posição de FE para medir o valor AE, pressione b+ e b- para entrar com o valor do AE. Depois pressione d+ e d- para entrar com o valor D(diâmetro), abaixe a proteção e pressione INICIAR para iniciar a rotação. Depois que a rotação finalizar, apresenta o valor do desbalanceamento, posicione o peso na posição e FI e FE conformemente para o valor de AL e AE (igual ao 4.5 – 4.7).



AUTO-CALIBRAGEM DA BALANCEADORA

ATENÇÃO

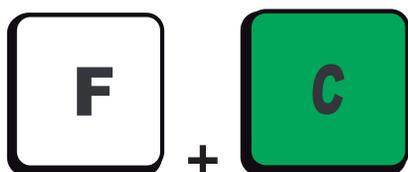
faça a auto-calibragem depois do primeiro uso ou sempre que você achar que não está correta. O contrapeso de 100g deve ser preciso.

adicionar um peso de 100 gramas do lado de fora na posição angular. Pressione <INÍCIO>, rotacione novamente, depois que a rotação parar, deverá aparecer:



Auto-calibragem concluída.

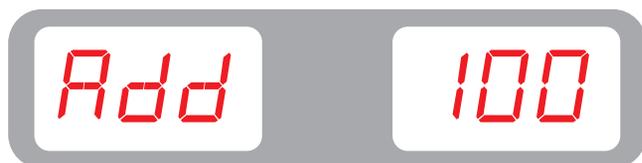
Ligue a balanceadora, coloque uma roda mediana (13" -15"), selecione "a b d", pressione:



depois:



feche a proteção, então aperte [INÍCIO], depois que a rotação parar, ser aplicado:



SUBSTITUIÇÃO DA PLACA PRINCIPAL

Se substituir a placa principal, deve-se alterar o valor "dF/I/S" (marcado na etiqueta

dentro da máquina).

Primeiro pressione **F**

ao mesmo tempo pressione **C**

a seguir **CAL.** **CAL.**

então pressione **a-** → **a+** → **F** resulta a

FIG.3, pressione **b+** e **b-** pode alterar o valor

da direita, então pressione **a+**,

resulta na FIG.4, pressione **b+** e **b-**,

pode alterar o valor da direita, então **a+**,

pressione resulta na FIG.5, pressione **b+** e **b-**,

pode alterar o valor da direita, então

pressione **a+**, resulta na Fig.6, este é o ajuste

faturado, sem necessidade de alterar, pressione

a+, resulta na FIG.7, esta é a configuração de

desbalanceamento, sem necessidade de alterar.

Pressione **a+**, volte para a operação, depois faça

o balanceamento, auto-calibragem deve terminar.

Fig.3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6



Fig. 7



POSSÍVEIS ERROS

PROBLEMA

POSSÍVEIS SOLUÇÕES

Sem sinal do sensor de posição da roda, problema no posicionamento da placa do captador ou problema na fonte de energia

Se o eixo pode girar, resultado do erro 1, mude a posição da placa do captador; Se o eixo não pode girar, resultado do erro 1, altere a voltagem da placa

Não trava a roda ou a porca está muito apertada

Prenda a roda novamente ou ajuste a porca

Roda não esta instalada firmemente ou pressão dentro da roda não é suficiente

Instalar roda apertada ou adicionar pressão adequada a roda

Problema no posicionamento da placa do captador

Ajustar ou alterar a posição da placa do captador

Problema na capa protetora

Ajustar ou trocar a chave fim de curso

Problema na fonte de energia

Verificar os fusíveis de proteção ou trocar a fonte de energia

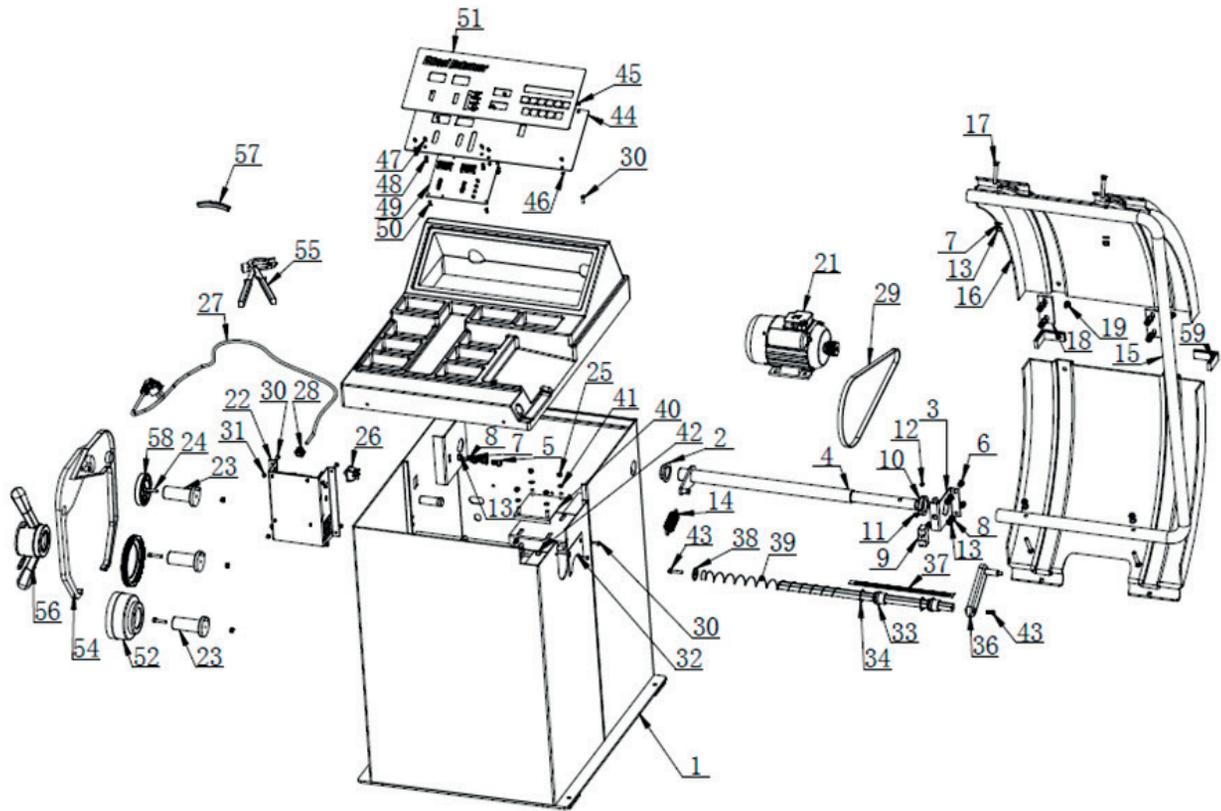
Perda do programa

Trocar a placa do computador

Problema no posicionamento da placa do captador ou não solicita peso de 100g durante a auto calibragem

Faça auto-calibragem de acordo com o manual, se o problema persistir, altere a posição da placa do captador

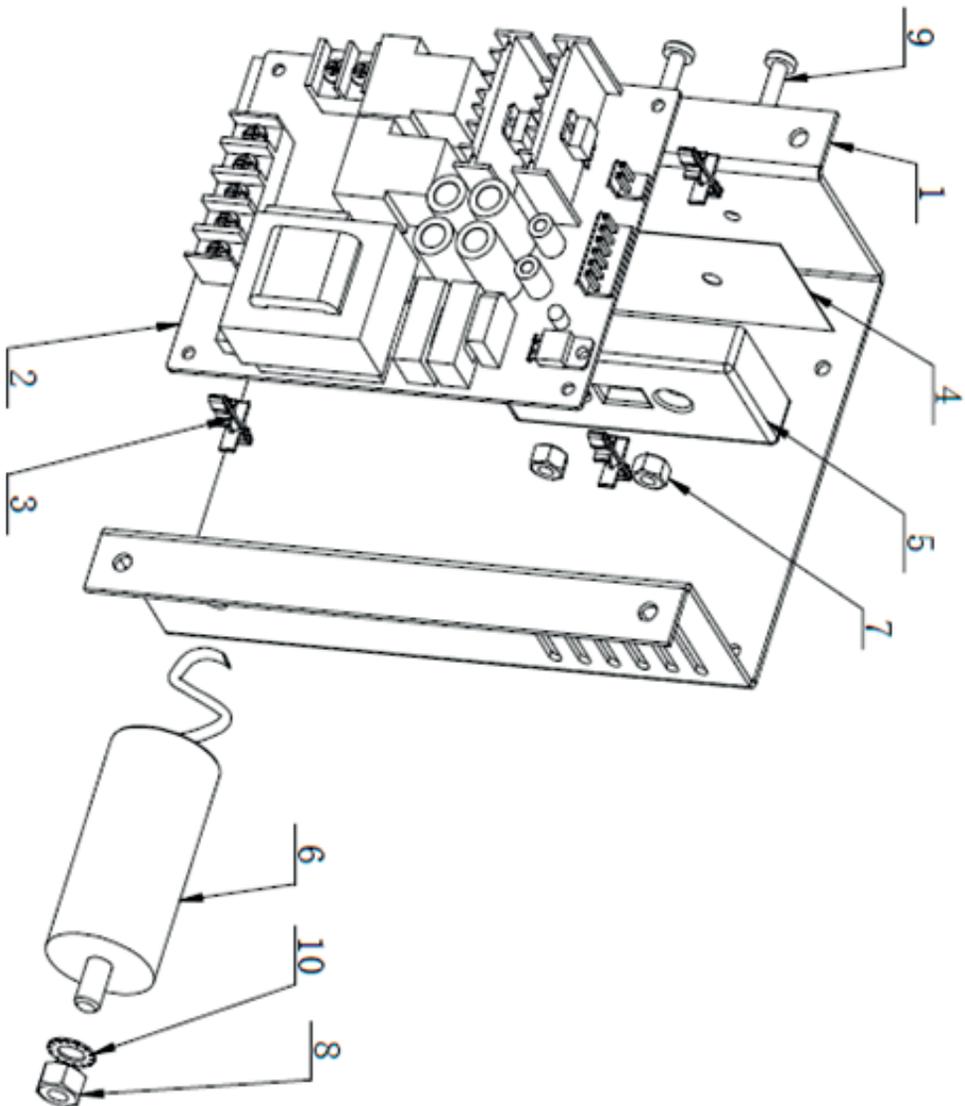
LISTA DE PEÇAS PARA REPOSIÇÃO E DESENHO DETALHADO



NO.	DESCRIPTION	Q'TY	NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	Body	1	31	Hex nut GB41 M5	4
2	Plastic ferrule	2	32	Small side plate	1
3	Protection	1	33	Plastic sleeve	2
4	Shaft	1	34	Retainer ring GB894/Φ28	2
5	Bolt GB70/M8X16	2	35	Aluminum feet	1
6	Hex nut GB70/M8X16	2	36	Ruler head	1
7	Flat washer GB95/Φ8	12	37	Footage number	1
8	Spring washer GB93/Φ8	4	38	Flat washer GB95/Φ25	1
9	Micro switch	1	39	Spring	1
10	Ferrule	1	40	Fix seat	1
11	Bolt GB 818/M6X5	1	41	Flat washer GB95/Φ6	4
12	Bolt GB80/M6X5	1	42	Screw GB5783/M6X30	2
13	Hex nut GB41 M8	12	43	Bolt GB70/M6X20	1
14	Tension spring	1	44	Fix plate	1
15	Bend pipe	1	45	Bolt GB819/M3X12	6
16	Plastic cover	2	46	Hex nut GB41 M3	14
17	Screw GB M8X45	4	47	Bolt GB819/M3X16	4
18	Connect plate	2	48	Spacer support	4
19	Screw GB12 M8X15	2	49	Computer board	1
20	Head with tools tray	1	50	Flat washer GB95/Φ8	4
21	Motor	1	51	Keyboard	1
22	Power board	1	52	Plastic bowl	1
23	Holder	3	53	Rubber blanket	1
24	Bolt GB70/M6X30	3	54	Caliper	1
25	Hex nut GB41 M6	9	55	Hammer	1
26	Power switch	1	56	Locking nut handle	1
27	Plug	1	57	Counterweight 100g	1
28	Plastic union	1	58	Retainer ring	1
29	Belt 380J	1	59	Plastic connector	2
30	Bolt GB818/M5X16	10			

Power-EN-02

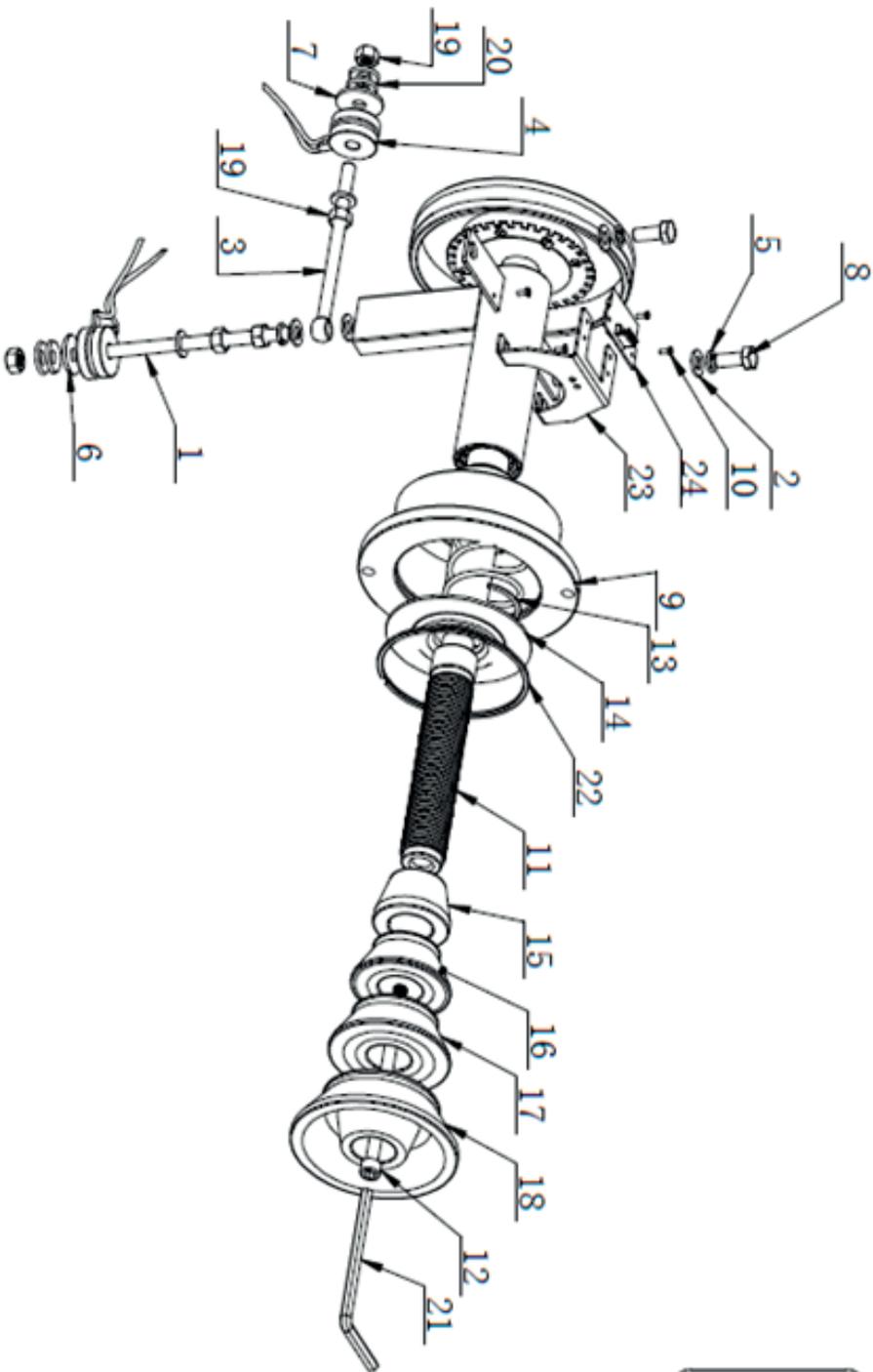
ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	Power box	1
2	Electric power board	1
3	Support	4
4	Conducting strip	1
5	Resistor	1
6	Capacitor	1
7	Hex nut GB41 M6	2
8	Hex nut GB41 M8	1
9	Bolt GB818 M5X16	2
10	Washer GB862/Φ8	1



2013/0321

2

ITEM NO	DESCRIPTION	Qt
1	Screw M10X160	1
2	Flat washer GB95/Φ10	6
3	Horizontal screw M10X160	1
4	Pressure sensor	2
5	Spring washer GB93/Φ10	3
6	Spring washer GB93/Φ30x10x3	1
7	Spring washer GB93/Φ38x10x3	1
8	Screw GB5783 M10X25	2
9	Complete axle	1
10	Bolt GB918/M4X10	4
11	Thread hub	1
12	Bolt GB70/M10X160	1
13	Tower spring	1
14	Plastic lid	1
15	Conic NO.1	1
16	Conic NO.2	1
17	Conic NO.3	1
18	Conic NO.4	1
19	Hex nut GB41 M10	5
20	Copper backing	4
21	Allen wrench	1
22	Retaining ring	1
23	Support	1
24	Position pick-up board	1



2013/0322

3

TECHMAX



WWW.TECHMAX.IND.BR